

nilco

REINIGUNGSMASCHINEN

Scheuersaug-
maschine

FLEX 50/55 BT



© /nilcoofficial
www.nilco.com.tr

Merkmale

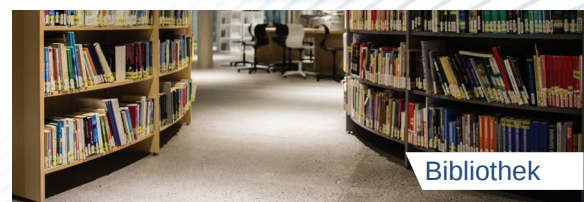
- Mit Fahrmotor für eine noch einfachere Reinigung.
- Weniger Schäden durch stoßdämpfende Räder an der Saugleiste.
- Auslieferung mit reißfesten, langlebigen und flexiblen Sauglippen aus Naturgummi.
- Füllstandsanzeige über "Anzeigerohr"
- Einfache Bedienung über das simple Bedienfeld.
- Wartungsfreie Batterien
- großer Frischwassertank erspart häufiges Nachfüllen.



Technische Spezifikationen

Arbeitseffizienz (theoretisch) m²	3300
Batteriekapazität (V/Ah)	24/100
Saugmotorleistung (W)	400
Bürstenmotorleistung (W)	550
Fahrmotorleistung (W)	300
Arbeitsbreite (mm)	500
Bürstengeschwindigkeit (RPM)	140
Saugleistenbreite (mm)	825
Arbeitszeit pro Ladung (h)	2-3
Frischwassertank (L)	55
Schmutzwassertank (L)	65
Abmessungen (mm)	1150*825*1120
Gewicht (kg)	184

Beispiele Anwendungsbereiche



Produktbeschreibung

